

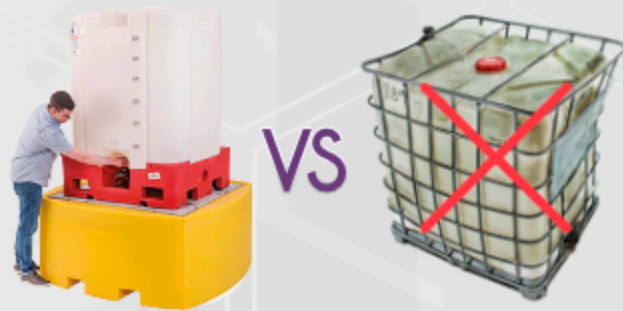
SQUARE STACKABLE

EL ÚNICO CONTENEDOR DE MÚLTIPLES USOS PARA CIRCUITO CERRADO.

¡ES OBVIA LA SUPERIORIDAD!

Si está harto de compras constantes, reparaciones, derrames y costosas faenas de mantenimiento, ya llegó el momento de cambiar a:

SQUARE STACKABLE



Con el retorno de inversión mas bajo del mercado.

¡GARANTIZADO!

IDEAL PARA TRANSPORTE Y ALMACENAJE DE FORMA SEGURA DE UNA GRAN VARIEDAD DE QUÍMICOS

Acido Acético
Sulfato de Aluminio
Sulfato de Amonio
Carbonato de Calcio
Cloruro de Calcio
Acido Citrico
Ethylene Glycol
Cloruro Férrico
Sulfato Férrico
Cloruro Ferroso
Acido Clorhídrico
Acido Fluorhídrico
Ácido Hidrofluosilícico
Peroxido de Hidrogeno

Cloruro de Magnesio
Acido Paracetico
Acido Fosfórico
Cloruro de Polialuminio
Carbonato de Potasio
Hidróxido de Potasio
Propylene Glycol
Bisulfato de Sodio
Bisulfito de Sodio
Carbonato de Sodio
Hidróxido de Sodio
Hipoclorito de Sodio
Tiosulfato de Sodio
Acido Sulfurico

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

El Contenedor IBC plástico más vendido de la industria.

El rendimiento, longevidad y la propuesta de valor que ofrece el Square Stackable es incomparable. La calidad de nuestro IBC es la mejor, cuenta con aprobación por UN y DOT, lo que hace al Square Stackable insuperable.

Los IBC Square Stackable, son la solución ideal para el transporte y almacenamiento de una gran variedad de productos químicos, asegurando la preservación y calidad del producto. Están fabricados por rotomoldeo con resinas 100% vírgenes de alta densidad (HDPE) con estabilizadores a los rayos UV.

El espesor de sus paredes de 1/2 " pulgada, proporcionando una máxima resistencia a la corrosión. El Square Stackable es un tanque robusto, sus paredes tienen 4 veces más espesor que los contenedores de rejilla tradicionales.

Cuentan con el certificado de diseño y seguridad UN/DOT (UN31H2)



DISEÑO ROBUSTO, DURADERO Y LIBRE DE MANTENIMIENTO

- No requiere de una estructura metálica (Rejilla) para reforzar su resistencia al impacto o golpes, garantizando una vida útil superior en relación al costo beneficio.
- Sistema automático de alivio de presión, lo que permite que el contenedores no se colapse al descargar el producto.
- Tapa de llenado de 6".
- Manejable con patín y montacargas.
- 2 Diferentes tipos de bases, premium y HD Válvula de drenaje de 2" de conexión rápida (Otras válvulas disponibles sobre pedido).
- Posibilidad de fabricarlo con materiales aprobados por FDA para aplicaciones en alimentos.
- Gravedad específica 1.9

ESPECIFICACIONES

CAPACIDAD 330 galones	PESO 234 libras	ANCHO 45 3/4 " Pulgadas	LARGO 45 3/4 " Pulgadas	ALTO 61 1/4" Pulgadas	TAPA DE LLENADO 6" Pulgadas
--------------------------	--------------------	----------------------------	----------------------------	--------------------------	--------------------------------